

THF 335P AC/DC V2

SPAWARKI TIG • TIG AC/DC



9



Indeks: **U I THF335P W8 V2**

OPIS PRODUKTU

Urządzenie **THF 335P AC/DC V2**, jest profesjonalną spawarką inwerterową przeznaczonymi do ręcznego, elektrycznego spawania metodą TIG. Urządzeniem można również spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych.

Przeznaczone jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, fabrykach itp. Ze względu na **wysoką sprawność i aktywne chłodzenie wodne uchwytu**, może być użytkowane w trybie przemysłowym. Urządzenie wyposażone jest duży, przejrzysty panel sterowania typu "**SOFT**" umożliwiający ustawienie wszystkich niezbędnych funkcji spawalniczych.

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach IGBT zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych i małe straty mocy, umożliwiające zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu. Bardzo wysoka wydajność, przekładająca się bezpośrednio na mniejsze zużycie energii, oraz wysoka częstotliwość przełączania, zapewniają błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Zalety i funkcje:

- metody spawania TIG AC, TIG DC, MMA
- funkcja PULS
- regulowany balans pulsacji
- regulacja częstotliwości w AC
- regulacja balansu polaryzacji w AC
- regulacja czasu wypływu gazu przed i po spawaniu
- regulacja czasu narastania i opadania prądu spawania
- regulacja szczytowej wartości prądu spawania
- regulacja prądu początkowego i końcowego
- funkcja 2T/4T
- **wbudowana chłodnica**
- **zdalne sterowanie nożne**

W zestawie:

- uchwyt roboczy TIG SR18 - 8 metrów
- uchwyt roboczy MMA
- uchwyt z zaciskiem masowym
- **sterowanie nożne**
- akcesoria spawalnicze
- instrukcja obsługi

DANE TECHNICZNE

ZASILANIE	400 V / 50 Hz
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA	5 litrów
SPRAWNOŚĆ	60%
PRĄD SPAWANIA 230 [V]	315 A
NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO 230 V	68 V
ZABEZPIECZENIE ZASILANIA 230 [V]	25 A (C)
POCZĄTKOWY PRĄD SPAWANIA	10-315 A
PRĄD SZCZYTOWY TIG	10-315 A
KOŃCOWY PRĄD SPAWANIA - PRĄD WYPEŁNIENIA KRATERU	10-315 A
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZMIANY POLARYZACJI	50-150 Hz
CZĘSTOTLIWOŚĆ PULSACJI PRĄDU SPAWANIA	0.5-100 Hz
BALANS PULSACJI	1-99%
BALANS ZMIANY POLARYZACJI	20-50%
CZAS NARASTANIA PRĄDU SPAWANIA	0-10 s
CZAS OPADANIA PRĄDU SPAWANIA	0-10 s

**CZAS WYPŁYWU GAZU PRZED ROZPOCZĘCIEM
SPAWANIA**

0.3-10 s

**CZAS WYPŁYWU GAZU PO ZAKOŃCZENIU
SPAWANIA**

1-30 s

CHŁODZENIE URZĄDZENIA

CIECZ

WAGA

46 kg

O NAS

MAGNUM®

Urządzenia marki MAGNUM zostały zaprojektowane z myślą o dynamicznie rozwijającym się rynku spawalniczym Europy.

Wysoka jakość, sprawność i niezawodność tych urządzeń to cechy, które szybko podbiły serca klientów, a stosunkowo atrakcyjna cena spowodowała, że są one jedną z najbardziej rozpoznawalnych marek urządzeń spawalniczych na rynku.

Oferta urządzeń MAGNUM w pełni pokrywa zapotrzebowanie klientów na typ i moc w poszczególnych grupach urządzeń spawalniczych: MMA, TIG, MIG i CUT. Bogate wyposażenie każdego produktu czyni z nich urządzenia gotowe do pracy, a szeroki wachlarz osprzętu dodatkowego zachęca dystrybutorów do zaopatrywania się w markę MAGNUM.

Urządzenia MAGNUM dedykowane są zarówno dla przemysłu, jak i dla małych i średnich warsztatów usługowych.

Nasz dział technologiczny długo i dokładnie bada oraz testuje wszystkie produkty przed wprowadzeniem na rynek, dzięki czemu urządzenia marki MAGNUM cechuje wysoka niezawodność oraz długi okres eksploatacji.

Korzystna lokalizacja magazynu centralnego, mieszczącego się w Europie Środkowej, w połączeniu z dopracowanym systemem logistycznym, pozwalają na szybką realizację zamówień na obszarze całego kontynentu.

Wieloletnia obecność na rynku, wykwalifikowana kadra, rozbudowana sieć dystrybutorów oraz szybki i niezawodny serwis sprawiły, że zaufało nam już tysiące klientów.

KONTAKT

✉ marketing@magnum-welding.com

ZNAJDŹ NAS!

 Facebook @magnumwelding

 YouTube Magnum Video Prezentacje

 Instagram @magnumofficial